

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性壓克力樹脂 AC 3630

規格：

固成份	: 41±1.0 %
pH 值	: 8.0~8.5
黏度	: 50~500 mPa.s
最低成膜溫度(MFTT)	: 約 25°C
密度	: 約 1.05 g/cm ³

特性：

AC 3630 是一種**硬質、半透明**的多相自交聯純丙烯酸分散體。具有下列特性：

- 1.超級罐內透明性。
- 2.突出的木材溫暖效果(Anfeuerung)。
- 3.非常高的耐污性(stain)及耐化性(DIN 68861B)。
- 4.適合非常啞光成品沒有危及到耐化性。
- 5.非常快速乾燥。
- 6.快速砂磨性。
- 7.顯著的較早防貼粘性。
- 8.極佳耐刮傷性。
- 9.超級的孔洞(pore)濕潤性。
- 10.非常長的 open time。

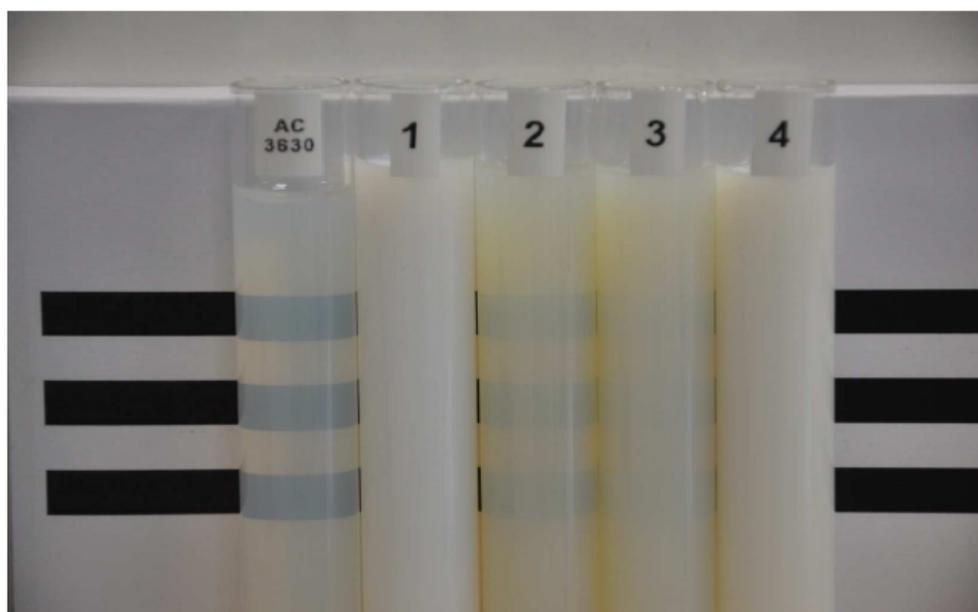
應用：

AC 3630 具有優越的透明性及優越的木材顯色效果(wood warming)，因此推薦使用於高品質傢俱塗料上。由於它是由特殊的聚合物設計，因此**分散液乾燥速度非常快，並且提供卓越的抗黏連與打磨性**。當使用大量的平光粉(DIN 68861 1B)時，AC 3630 的塗膜有很好的耐化學性。AC 3630 用於下列：

- 1.傢俱工業塗料。
- 2.地板塗料。
- 3.DIY 清漆及瓷漆。

半透明比對：

Left side: ALBERDINGK® AC 3630
1-4: different standard acrylics 不同標準的壓克力樹脂



安鋒實業股份有限公司

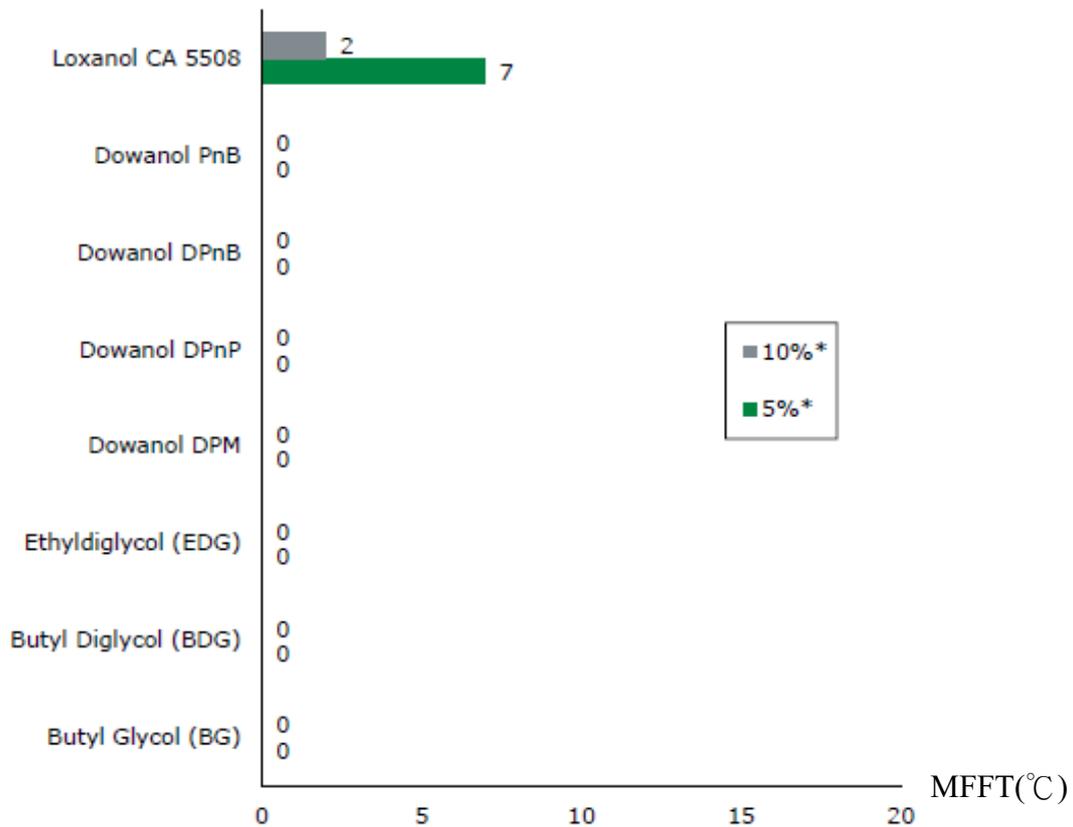
台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

Translucence on wood (wet film) 半透明在木頭上(濕膜)



最低成膜溫度 MFFT 減少率：

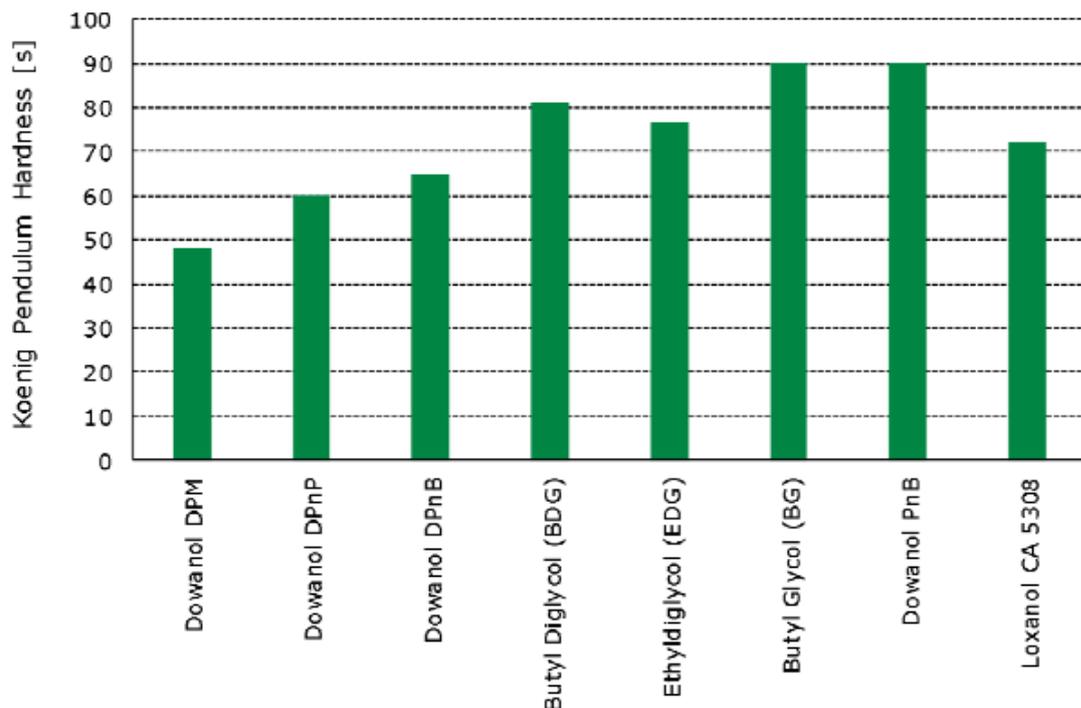


*與水預先混合(1:1)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

Koenig Pendulum 硬度表：



測試條件：200um 濕膜在玻璃上。在室溫 23°C 下乾燥 7 天。

在木材上成膜性測試：

測試條件：17°C，85%相對濕度

共溶劑	3%	4%	5%	在水中溶解性	蒸發作用
Butyl Glycol(BG)	失敗	失敗	失敗	完全溶	非常快
Dowanol DPM	失敗	失敗	通過	完全溶	非常快
Ethyldiglycol	失敗	失敗	失敗	完全溶	快
Butyl Diglycol(BDG)	通過	通過	通過	完全溶	快
Dowanol DPnP	通過	通過	通過	約 15%	快
Dowanol DPnB	通過	通過	通過	約 4%	慢
Loxanol CA 5308 (舊編號 Lusolvan FBH)	通過	通過	通過	不溶	慢
Dowanol PnB	失敗	失敗	失敗	約 5%	慢

建議：

- 為了最佳成膜和快速乾燥、砂磨性，我們建議用 BG/DPnP 共溶劑。
- 為了完成在吸收物或多孔性底材上有良好的膜形成，永遠建議用一種可溶/部份溶解的共溶劑混合。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

透明啞光木器漆參考配方 FP 3630-02 :

1	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 75.8
2	去離子水	: 12.0
3	共溶劑 Dowanol DPnB	: 3.0
4	共溶劑 Butyl Diglycol(BDG)	: 2.0
5	消泡劑(Drewplus T-4201 或相當品)	: 0.8
6	蠟乳液(Aquacer 513 或相當品)	: 3.0
7	啞粉 Acematt TS 100	: 1.5
8	底材濕潤劑(Tego Wet KL 245 或 SW-3010D)	: 0.3
9	底材濕潤劑(BYK-346 或 50% SW-3404)	: 0.3
10	平滑劑(Tego Glide 410 或 S-1244)	: 0.3
11	增稠劑 BYK-E 420	: 0.1
12	PU 增稠劑 Aquaflo XLS 530(70%in BG/H ₂ O)	: 0.9

TOTAL : : 100.0

※ 使用前預先混合第 2~4 項。

透明的砂磨底漆參考配方 FP 3630-03 :

1	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 80.5
2	去離子水	: 9.0
3	共溶劑 Dowanol DPnB	: 3.0
4	共溶劑 Butyl Diglycol(BDG)	: 2.0
5	消泡劑(Tego Foamex 825 或相當品)	: 2.0
6	消泡劑(D-209W 或相當品)	: 0.4
7	底材濕潤劑(Tego Wet KL 245 或 SW-3010D)	: 0.2
8	填充料(Glosser CA-50)	: 2.0
9	PU 增稠劑 Aquaflo XLS 530(70%in BG/H ₂ O)	: 0.9

TOTAL : : 100.0

※使用前預先混合第 2~4 項。

FP 3630-02 面漆、FP 3630-03 底漆的耐化性：

在木材上耐化性(2*150um)

化學品	測試時間	測試結果
酒精 (48%)	1 小時	5
氨水 (10%)	1 分鐘	3
去離子水	16 小時	5
咖啡 (4%)	16 小時	5
紅酒	16 小時	5
脂肪酸	16 小時	5

5=最好；0=最差

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

白色啞光木器漆參考配方 FP 3630-04 :

1	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 61.9
2	去離子水	: 3.0
3	共溶劑 Dowanol DPnB	: 3.0
4	共溶劑 Butyl Diglycol(BDG)	: 2.0
5	消泡劑(Drewplus T-4201 或相當品)	: 0.8
6	底材濕潤劑(Tego Wet KL 245 或 SW-3010D)	: 0.2
7	底材濕潤劑(BYK-346 或 50% SW-3404)	: 0.3
8	平滑劑(Tego Glide 410 或 S-1244)	: 0.3
9	蠟乳液(Lanco Glidd 6445)	: 2.0
10	啞粉 Acematt TS 100	: 1.0
11	白色漿(CT-324 配方)	: 25.0
12	搖變增稠劑 BYK-E 420	: 0.5
TOTAL :		: 100.0

※ 使用前預先混合第 2~4 項。

• 耐化性測試： (5=最好；0=最差)

化學品	測試時間	測試結果
酒精(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	2 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5



依據 IKEA IOS-MAT-0066 :
表面耐性等級 R1

• 白色漿參考配方：

1	去離子水	: 17.2
2	分散劑(ZetaSperser 3100 或相當品)	: 3.0
3	消泡劑 D-228W	: 0.4
4	鈦白粉 Kronos 2190	: 75.0
5	去離子水	: 4.2
6	搖變增稠劑 BYK-E 420	: 0.2
TOTAL :		: 100.0

※ 在高剪切下分散 20 分鐘。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

半啞光、固體份 33%木器漆參考配方 FP 3630-10：

1	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 67.4
2	共溶劑 Butyl Glycol(BG)	: 2.0
3	共溶劑 Dowanol DPnP	: 2.0
4	去離子水	: 21.2
5	消泡劑(Tego Foamex 825)	: 1.0
6	PU 絨毛粉 Decosphaera F-AV	: 2.5
7	底材濕潤劑(BYK-349 或 SW-3404)	: 0.3
8	平滑劑(Tego Glide 482 或 S-1244)	: 0.1
9	蠟乳液(Aquacer 539 或相當品)	: 3.0
10	PU 增稠劑(Tafigel PUR 40 或相當品)	: 0.5

TOTAL : : 100.0

※ 使用前預先混合第 2~4 項。

• 黏度(DIN 4 號杯)：約 30 秒

• 光澤(60°C)：約 40

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

(5=最好；0=最差)

化學品	測試時間	測試結果	
		木材上(2*150µm)	美耐敏箔上(1*150µm)
酒精(48%)	1 小時	4	4
氨水(10%)	10 分鐘	3	4
去離子水	16 小時	5	5
咖啡(4%)	16 小時	5	5
紅酒	16 小時	5	5
芥茉醬	16 小時	5	4
脂肪酸	16 小時	5	4

瓷漆刷塗應用參考配方 FP 3630-15：

1	去離子水	: 8.70
2	分散劑 Disperbyk 199	: 0.68
3	增稠劑 BYK 1615	: 0.30
4	鈦白粉 Kronos 2190	: 21.70

※ 用高剪切力分散 10 分鐘，然後加入 5~11 項

5	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 60.00
6	消泡劑(BYK-093 或相當品)	: 0.30
7	底材濕潤劑(BYK-346 或 50% SW-3404)	: 0.20
8	成膜助劑 Texanol	: 2.00
9	成膜助劑 Dowanol DPM	: 2.00
10	成膜助劑 Propylenglycol(PG)	: 5.00
11	PU 增稠劑(Optiflo T1000 或 TW-710)	: 3.00

TOTAL : : 103.88

※ 預先混合第 8~10 項，然後在攪拌下加入。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

U 7400/AC 3630 併用的木地板漆 1K& 2K 參考配方 FP 7400-02 :

1	水性 PU 樹脂 U 7400 VP	: 56.0
2	水性壓克力樹脂 AC 3630	: 24.0
3	消泡劑 BYK-024	: 0.5
4	共溶劑 Dowanol DPM	: 4.0
5	共溶劑 Dowanol DPnB	: 1.0
6	去離子水	: 12.0
7	啞粉 Acematt TS 100	: 1.0
8	消泡劑 BYK-LP D 22709	: 0.5
9	底材濕潤劑(BYK-349 或 50% SW-3404)	: 0.3
10	增稠劑 Rheolate 212	: 0.7

TOTAL : : 100.0

※ 使用前預先混合第 4~6 項。

• 架橋：建議加入下列 10%架橋劑

Bayhydur 305/WH-6100 : 50%

Desmodur N 3200/HDT-LV2 : 10%

碳酸丙稀 : 40%

• 耐化性測試(依據 EN 12720) :

化學品	測試時間	測試結果(1K)	測試結果(2K)
酒精(48%)	1 小時	3	5
氨水(10%)	1 分鐘	4	5
去離子水	16 小時	5	5
咖啡(4%)	16 小時	3	4
茶(1%)	16 小時	5	5
紅酒	5 小時	5	5
可樂	16 小時	5	5
脂肪酸	1 小時	4	5
	5 小時	4	5
	16 小時	3	5

5=最好；0=最差

• 物性測試：

項目	測試條件	測試結果(1K)	測試結果(2K)
光澤(20°/60°/85°)	300um 濕膜在光學卡紙上	29/70/78	18/56/76
磨擦	CS 17 循環 1000 次	約 118mg	約 69mg

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

似綢緞家具塗料配方 FP 3630/16：

順序	原材料	比例
1	AC 3630	68.40
2	消泡劑 BYK 1615	0.80
3	濕潤劑 BYK 346	0.30
4	共溶劑 BG	2.00
5	共溶劑 DPnB	2.00
6	去離子水	16.60
7	消光劑 Ceraflour 927	0.80
8	蠟分散液 Ultralube 816	3.00
9	流變助劑 Tafigel PUR 40	0.10
總計		100.00

極少的助劑添加量

*使用前先預混合原材料 4~6。

• 耐化性測試 5=最好；0=最差

化學品	測試時間	測試結果
酒精(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	2 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5



依據 IKEA IOS-MAT-0066：
表面耐性等級 R1

耐熱水杯測試：(木板 150μ 濕膜×2 次，室溫乾燥×2 週以上)

1. 測試前的樣板

由左至右依序為：AC 3630-1 AC 3630-2 UC 84 U 9700 UC 84/AC 3630



安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

2.滴水在樣板上



3.放上玻璃杯



4.倒入滾水(100°C)



5. 1 小時後移走玻璃杯(水溫約為 28°C)



6.移走玻璃杯並擦拭後的樣版

AC 3630-1

AC-3630-2

UC-84

U9700

UC 84/AC



7.1 小時後觀察樣版回復狀況

AC 3630-1

AC-3630-2

UC-84

U9700

UC 84/AC 3630



大陸手機:1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第9頁, 共11頁 (第四版 2024.04)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

消光面漆參考配方(安鋒-1090415009)：

原材料	實驗 I	實驗 II	實驗 III	實驗 IV
AC 3630	58.0	58.0	58.0	58.0
純水	15.0	15.0	15.0	15.0
DMEA	0.2	0.2	0.2	0.2
BCS	4.0	4.0	4.0	4.0
DPnP	2.0	2.0	2.0	2.0
消光漿 A	20.0		10.0	
消光漿 B		20.0		10.0
水性蠟漿 WE-1515			10.0	10.0
消泡劑 ADD 1085	0.1	0.1	0.1	0.1
底材濕潤劑 SW-3404	0.4	0.4	0.4	0.4
增稠劑 TW-761	0.3	0.3	0.3	0.3

- 底材：木板
- 應用方式：噴塗(二底-AC3630 底漆一面)
- 烤溫：50°C×30 分鐘
- 測試結果：實驗 I 及實驗 II 的手感皆偏澀，光澤 13~28，密著皆 5B。添加 WE-1515 後(實驗 III 及實驗 IV)，手感變得爽滑，光澤更消光(9~12)，密著維持 5B。

五金小零件面漆參考配方(安鋒-1100106001)：

原材料	實驗 I	實驗 II
AC 3630	78	78
純水	9.9	9.9
殺菌劑 L664	0.1	0.1
DMEA	0.2	0.2
BCS	4.0	4.0
DPnP	2.0	2.0
消泡劑 ADD 1085	0.1	0.1
底材濕潤劑 SW-3404	0.4	0.4
奈米氧化矽 SiO ₂ -3301	5.0	5.0
增稠劑 TW-761	0.3	0.3
架橋劑 WH-PZ5100	3.0	
架橋劑 AW-1		10.0

- 底材：ABS 板、馬口鐵
- 應用方式：噴塗
- 烘烤條件：
ABS 板-70°C×30 分鐘。馬口鐵-120°C×30 分鐘。然後皆再 60°C×24 小時加速完全固化。
- 測試結果：
實驗 I 於 ABS 板及馬口鐵的密著皆 5B、硬度皆 H。
實驗 II 於 ABS 板的密著為 5B、硬度為 F；於馬口鐵的密著為 5B、硬度為 H。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

全消光面漆參考配方(安鋒-1090629001)：

原材料	比例
AC-3630	58
純水	15.2
BCS	4
DPnP	2
消光漿 AD-6065(25%)	20
消泡劑 CT-5086	0.1
底材濕潤劑 SW-3404	0.4
增稠劑 TW-761	0.3
防沉增稠劑 VIS 4	0.1

• 消光漿 AD-6065(25%)配方

原材料	比例
純水	63.7
PG	5
分散劑 W-170	4
濕潤分散劑 SP-5150	2
中和劑 AMP-96	0.3
消光粉 AD-6065	25

- 配方液分別靜置常溫×1 週及 50°C×1 週後，外觀皆無異狀。

包裝：

120kg/桶。

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。